

Общество с ограниченной ответственностью

«Завод металлических и полимерных сеток»

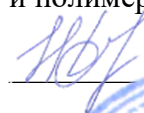
ОКП 25.93.13.112

РАЗРАБОТАНО:

УТВЕРЖДЕНО:

Тех. отдел ООО «Завод металлических  
и полимерных сеток»

ООО «Завод металлических  
и полимерных сеток»



Дубынин Н.Н.



Ларионова Ю.Е.



## Сетки проволочные крученые с шестиугольными ячейками

Технические условия  
**ТУ-25.93.13-007-30045738-2019**

Вводятся в действия с 01 апреля 2019г.

г. Иркутск  
2019 г.

## 1. Область применения

Настоящие технические условия распространяются на проволочные крученые сетки с шестиугольными ячейками из черной проволоки в полимерном, применяемые для ограждений, в сельском хозяйстве, животноводстве, звероводстве и для других целей.

Условное обозначение сеток принимают в соответствии со схемой:

"Сетка двойного кручения размер ячейки в свету, мм x диаметр проволоки, мм x ширина x длина рулона, м x цвет".

**Пример условного обозначения сетки:** Размер ячейки в свету 80x100 мм проволока диаметром 2,0-сталь /2,7 мм в полимере, Цвет полимерного покрытия: Сетка двойного кручения 80-2,0/2,7-(1,5x10)м (хаки)

## 2. Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

[ГОСТ 3282-74 Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия](#)

[ГОСТ 5960-72 Пластикат поливинилхлоридный для изоляции и защитных оболочек проводов и кабелей. Технические условия](#)

[ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов](#)

[ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды](#)

[ГОСТ 24597-81 Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры](#)

[ГОСТ 26663-85 Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования. Общие технические требования](#)

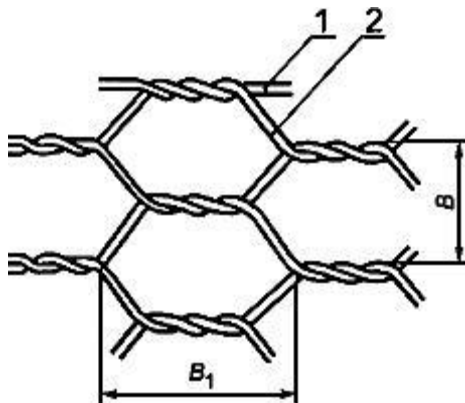
## 3. Определения

В настоящем стандарте применяются определения, приведенные в приложении А.

## 4. Классификация, основные параметры и размеры

4.1 Сетки изготавливают с шестиугольными ячейками взаимно скрученными (свитыми) проволоками методом скрутки двух проволок в одном направлении на полный оборот 180° с минимальным количеством скруток, равным трем. Схема ячеек сетки приведена на рисунке 1.

Рисунок 1 - Схема шестиугольных ячеек сетки



1 - проволока кромки; 2 - основная проволока;  $B$  - размер ячейки;  $B_1$  - размер диагонали ячейки

Рисунок 1 - Схема шестиугольных ячеек сетки

| Размер ячейки |                | Диаметр проволоки без покрытия полимером, мм |        | Диаметр проволоки в покрытии полимером, мм |        | Размер диагонали, мм | Ширина сетки, мм |             | Длина рулона, м |             |
|---------------|----------------|--|--------|--|--------|----------------------|------------------|-------------|-----------------|-------------|
| номин., мм    | пред. откл., % | сетки  | кромки | сетки                                      | кромки |                      | номин.           | пред. откл. | номин.          | пред. откл. |
| 60            | +18<br>-4      | 2,0  | 2,0    | 2,7  | 2,7    | 80                   | 1000             | ±60         | 10              | +10         |
|               |                |  |        |  |        |                      | 2000             |             |                 |             |
| 80            | +16<br>-4      | 2,0  | 2,0    | 2,7  | 2,7    | 100                  | 3000             | ±80         | 50              |             |
|               |                |  |        |  |        |                      | 4000             |             |                 |             |

### Примечания

1. По соглашению сторон допускается изготавливать сетку из проволоки других диаметров.
2. Размер диагонали не контролируется, обеспечивается технологическим инструментом.

Номинальный размер ячейки принимают за номер сетки.

По соглашению сторон допускается поставка рулонов другой длины и ширины, а также сетки в картах. Размеры карт согласовывают с потребителем.

## **5. Технические требования**

5.1 Сетку изготавливают из низкоуглеродистой термически обработанной проволоки из стали марок по [ГОСТ 3282](#), покрытой полимером.

5.2 В сетке не должно быть разорванных и несвитых проволок. Допускается сращивать концы проволок надставкой, скруткой или сваркой.

На поверхности сетки из проволоки без покрытия полимером не должно быть растрескивания и отслаивания покрытия. Наличие пылевидного шелушения покрытия в местах скрутки не является браковочным признаком.

5.3 Сетку изготавливают одним отрезком, свернутым в рулон массой не более 1000 кг. Рулоны сетки могут разрезаться на карты.

5.4 При маркировке сетки к торцу рулона или пакета должен быть прикреплен ярлык, на котором указывают:

- товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя;
- условное обозначение сетки;
- ширину сетки в миллиметрах и длину в метрах;

Транспортная маркировка сетки - по [ГОСТ 14192](#).

5.5 При упаковке рулон сетки перевязывают в двух местах по торцам. Рулоны сетки шириной 2 м и более дополнительно перевязывают по спирали проволокой.

Допускаются другие способы перевязки, обеспечивающие сохранность рулонов.

Сетки в картах формируют в пакеты. Пакет должен состоять из сеток одного размера и вида покрытия проволоки. Масса пакета - не более 1000 кг. Количество сеток в пакете оговаривается в заказе или устанавливается предприятием-изготовителем. Пакет перевязывают не менее чем в четырех местах проволокой или лентой по нормативной документации.

## **6. Правила приемки**

6.1 Сетки принимают партиями. Партия должна состоять из сеток одного размера и одного вида покрытия.

6.2 Для проверки размеров и качества сетки выбирают один рулон или три карты, в которых проверяют:

- качество скрутки;
- размер ячейки;
- диаметр проволоки;
- ширину и длину сетки.

6.3 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю, по нему проводят повторные испытания на удвоенном количестве рулонов.

## **7. Методы контроля**

7.1 Качество поверхности сетки и качество скрутки проверяют визуально при изготовлении сетки.

7.2 Размер ячейки измеряют в трех произвольно выбранных местах рулона сетки с точностью до 1 мм. Одно из мест измерения выбирают в середине сетки, два других - по краям на расстоянии не менее половины ячейки от края сетки.

В каждом из мест измерения проверяют размеры 10 последовательно расположенных ячеек.

Размер ячейки ( ) определяют в соответствии с рисунком 1.

7.3 Длину сетки определяют при помощи счетчика или измеряют линейкой.

Ширину сетки измеряют в любом месте рулеткой или линейкой с ценой деления 1 мм. Допускается измерение длины сетки в процессе изготовления.

7.4 Диаметр проволоки измеряют в любом месте сетки на участке без наплывов покрытия измерительным инструментом с ценой деления 0,01 мм.

## **8. Транспортирование и хранение**

8.1 Сетку транспортируют рулонами или пакетами по [ГОСТ 24597](#) и [ГОСТ 26663](#) в крытых и открытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Допускается транспортирование железнодорожным транспортом в открытом подвижном составе грузовых мест, которые по своим размерам не могут быть загружены в крытые транспортные средства.

8.2 Хранение сетки - по условиям 5 [ГОСТ 15150](#).